

ANSERCOLIT

PRODUKT

Klej do obróbki blacharskiej jest masą klejąco-uszczelniającą na bazie bitumicznej.

ZASTOSOWANIE

Służy do klejenia wszelkiego rodzaju obróbek blacharskich w miejscach, gdzie wystające elementy budowlane narażone są na działanie czynników atmosferycznych, np. korony murów, gzymsy, cokoły, parapety oraz elewacje zewnętrzne do takich podłoży jak: beton, cegła, kamień naturalny, kamień sztuczny, sklejka, beton włóknisty, łupek.

WŁAŚCIWOŚCI

- szybkość wykonawstwa,
- wysoka wytrzymałość, elastyczność spoiny,
- odporność na zimowe warunki atmosferyczne,
- doskonała przyczepność,
- możliwość mocowania obróbek w poziomie bez dodatkowych mocowań,
- możliwość klejenia wszystkich typów blach stosowanych w budownictwie: miedzi, stali nierdzewnej, blach ocynkowanych oraz ołowiu,
- estetyczny wygląd przymocowanych obróbek blacharskich.

DANE TECHNICZNE

Badana właściwość	Wymagania
Barwa kleju	Czarna
Barwa spoiny i rodzaj spoiny	Czarna, elastyczna
Sucha masa	82% ± 3%
Czas otwarty	50-55min. (w zależności od temp. i wilgotności otoczenia oraz rodzaju powierzchni)
Zużycie	2 do 3 kg/m ²

KLEJENIE

Klej bitumiczny do obróbki blacharskiej należy nakładać obustronnie w ilości po 1,5 kg/m² (na każdą stronę), następnie należy skleione elementy starannie docisnąć. Klejenie powinno się przeprowadzać w temperaturze otoczenia od +5°C do +30°C. Jest to klej kontaktowy, dlatego proces klejenia zakończony jest bezpośrednio po jego nałożeniu i dociśnięciu klejonych części. Czas oczekiwania nie może przekroczyć 50-55 minut (czas otwarty kleju). Klej należy nakładać specjalną szpachelką zębatą. Klej należy rozłożyć równomiernie na całej powierzchni.

UWAGI

Produkt zawiera substancje drażniące i łatwopalne.

MAGAZYNOWANIE

W temperaturze +5 do +25°C z dala od źródeł ciepła i zapłonu, w miejscach suchych, przewiewnych i ocienionych. Gwarantowana trwałość kleju: 12 miesięcy od daty produkcji.

OPAKOWANIA

Do uzgodnienia z klientem